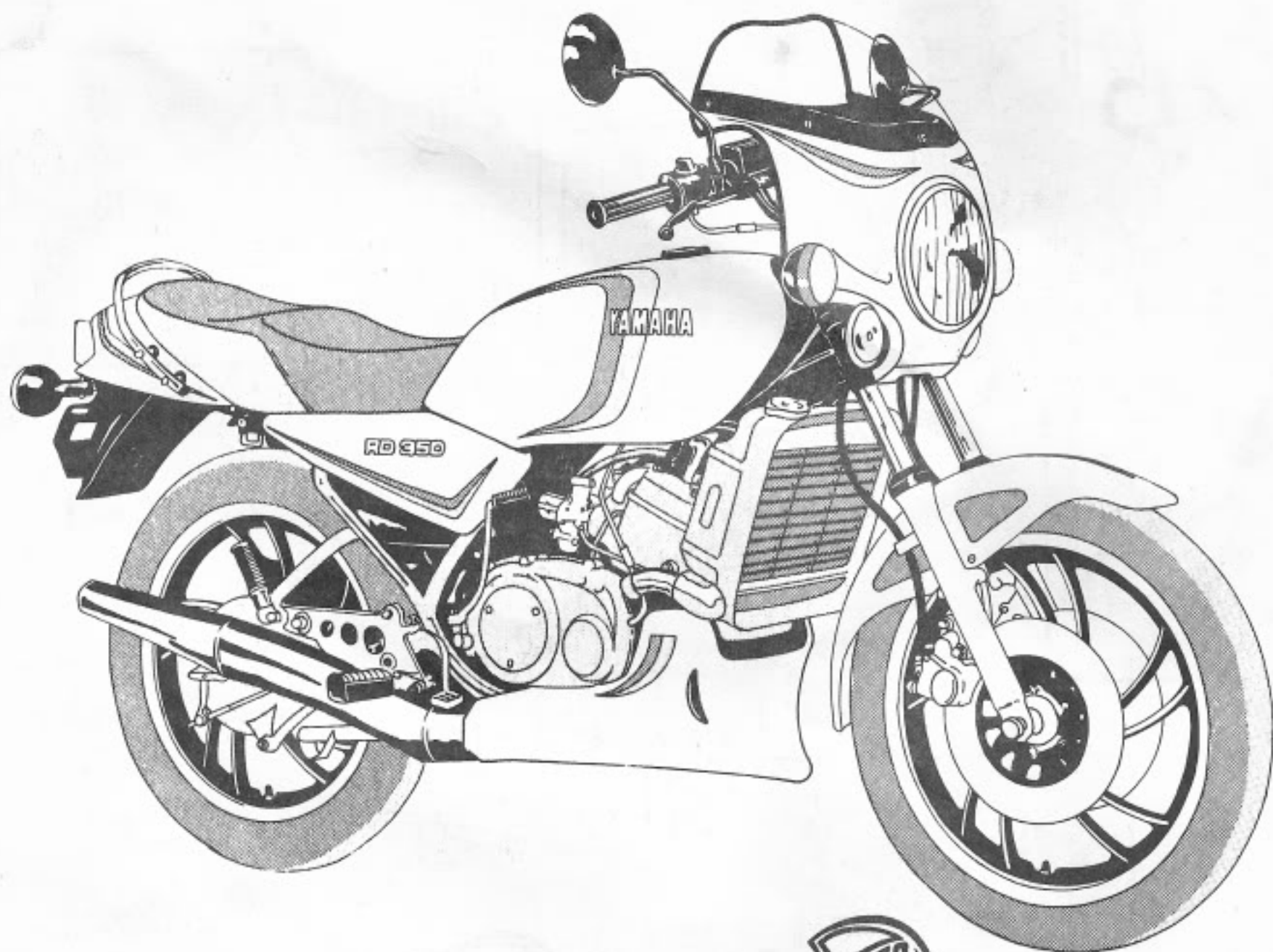

RD

350 LC

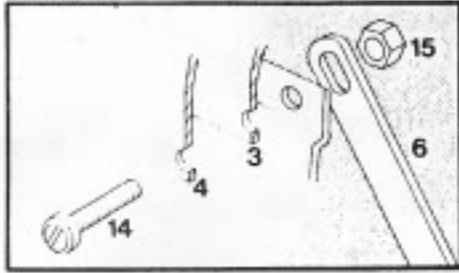
UPPER & LOWER FAIRING Instructions



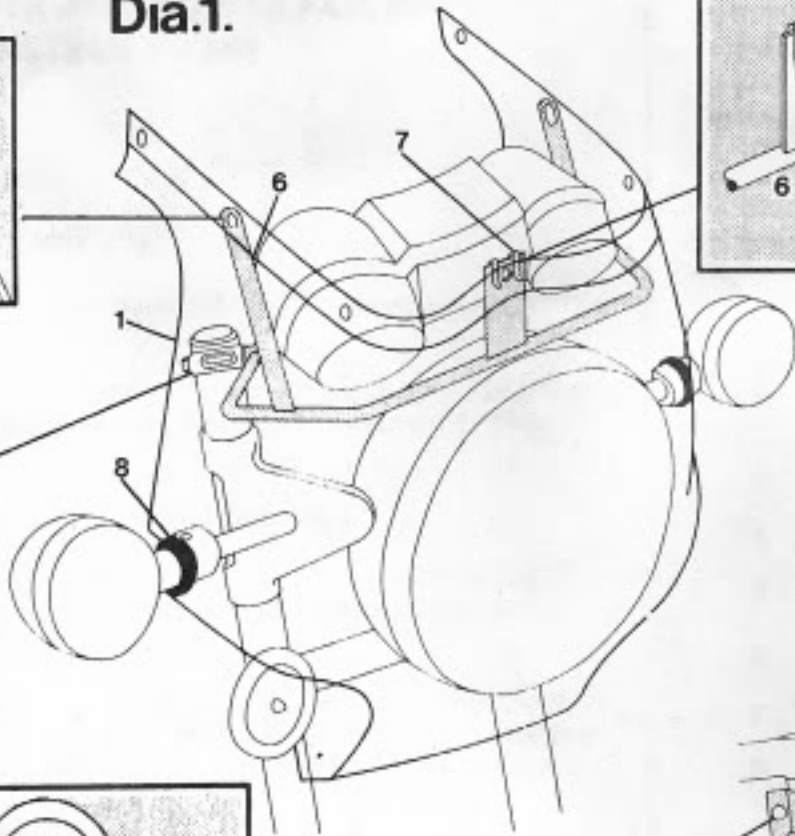
AU CENTRE YAMAMOTO
3845, est. Ste-Catherine, Mtl. 527-2497



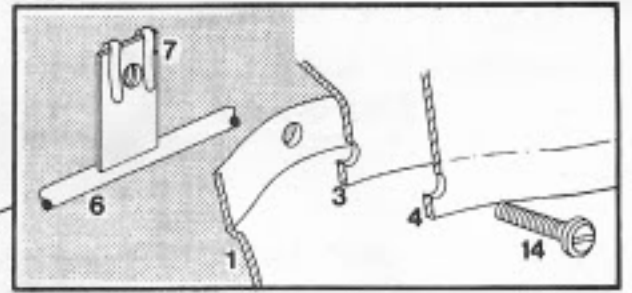
INSET 4



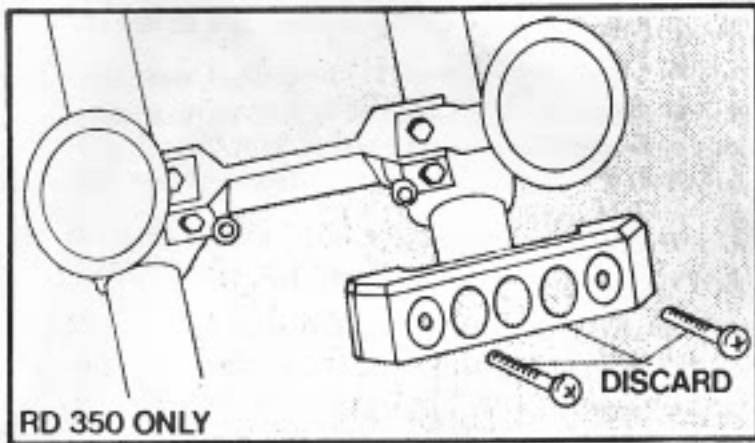
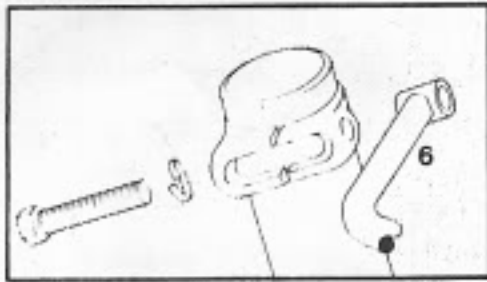
Dia.1.



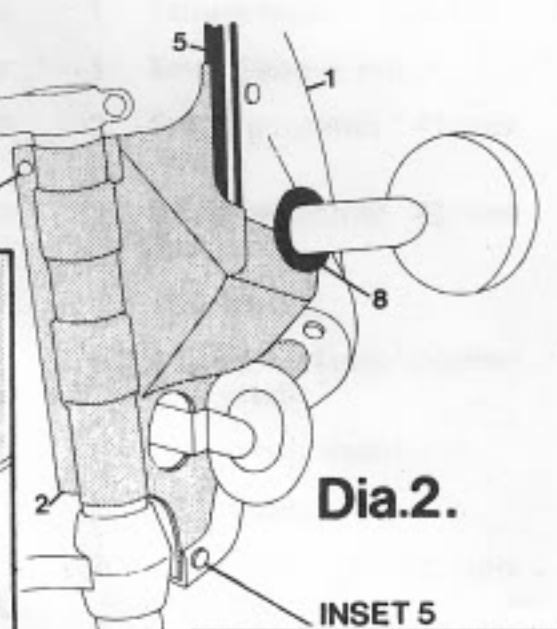
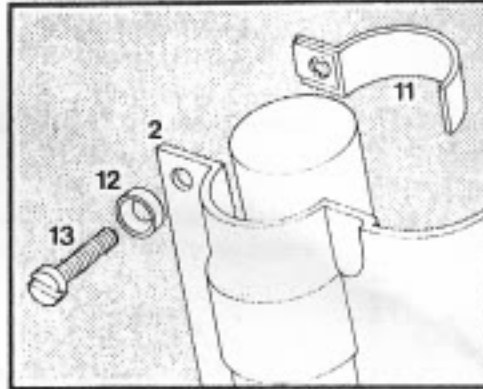
INSET 3



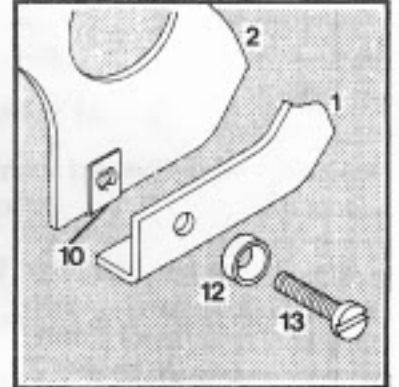
INSET 1



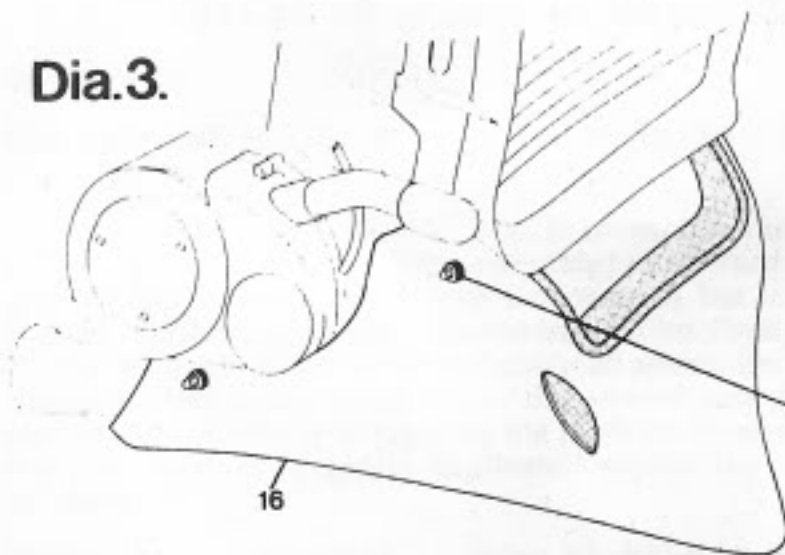
INSET 2



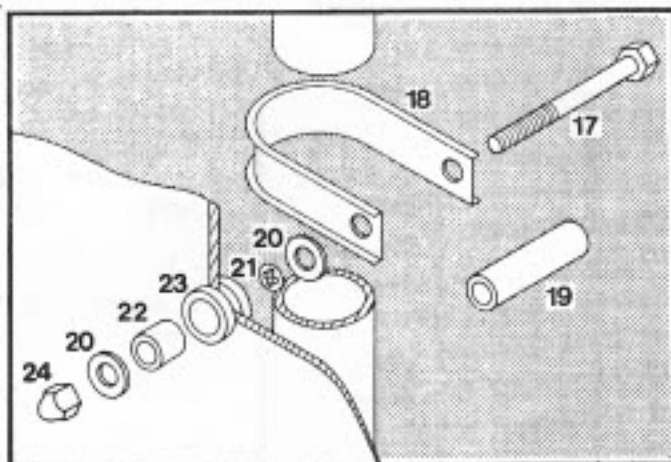
INSET 5



Dia.3.



INSET 6



AU CENTRE YAMAMOTO
 3845. est. Ste-Catherine. Mtl. 527-2497



RD 350LC UPPER AND LOWER FAIRING FITTING INSTRUCTIONS

UPPER FAIRING

- (1) Read fitting instructions. Check and identify all parts.
- (2) **RD 350 LC only**, disconnect and remove horns. Remove plastic trim from horn bracket.
- (3) Remove top fork yoke bolts and discard nuts. Fit fairing support bracket (6) using existing bolts and spring washers. See dia.1 and inset 1. **'Finger' tighten only.**
- (4) Fit split grommets (8) around indicator stems. See dia.1.
- (5) **RD 350LC only**, remove blind grommets (9) from side panels (2). Fit captive nuts (10) to side panels around pre-drilled holes (3 per panel). See inset 5.
- (6) Position and secure side panels (2) using top fork clamps (11) plastic washers (12) and self tapping screws (13). See dia.2. and inset 2. **Do not tighten. RD 350LC only**, pull horn wires through horn bracket apertures, fit horns and reconnect wires.
- (7) Position fairing in split grommets and locate on support bracket with plastic nuts and bolts provided, (14 and 15) locate central bolt first, see dia.1. and inset 3. Then locate and secure the two side fixings, see inset 4. **Do not tighten.**
- (8) Fit side panels to fairing using plastic washers (12) and self tapping screws (13). **Do not tighten.** See inset 5.
- (9) Adjust position of fairing if necessary then tighten all fittings. First tighten top fork yoke bolts, then the three plastic nuts and bolts, finally tighten all side panel fixings.

AU CENTRE YAMAMOTO
3845. est. Ste-Catherine. Mtl. 527-2497



LOWER FAIRING

- (1) Push nylon spacers (22) into rubber grommets (23) already fitted to the lower fairing.
- (2) Fit one 'U' clamp assembly (see inset 6) on each frame down-tube just below the radiator. Fit the third assembly just forward of the side stand and the fourth assembly in a similar position but to the rear of the strengthening collar on the opposite frame tube. Parts 17, 18, 19, 20 and 21. **It is advisable at this point to tighten all assemblies to pre-form the clamps around frame tubes.** Ensure that in each case the bolt and plain washer are held firmly in place by the push-on fix washer (21) and that the bolt head is properly captivated within the channel on the 'U' clamp.
- (3) Position lower fairing onto 'U' clamp assemblies. It may be necessary to slide the 'U' clamp assemblies up or down the frame tubes to achieve proper alignment. Secure using parts 20 and 24. **'Finger' tighten only.** See dia.3 and inset 6.
- (4) Adjust position of lower fairing if necessary and ensure that there is suitable working clearance on side stand spring and exhaust system. Tighten all fittings.

RD 350LC UPPER AND LOWER FAIRING PARTS LIST

Item No.	No. Off	Description
1	1	Upper fairing.
2	2	Side panel (left and right hand).
3	1	Console (fitted).
4	1	Screen (fitted).
5	1	Edge trim.
6	1	Fairing support bracket.
7	1	6mm Captive nut.
8	2	Split grommet 45mmx 11mm.
9	2	Blind grommet 43mmx 7mm.
10	6	Captive nut.
11	2	Top fork clamp (captive nut fitted).
12	8	Plastic cup washer.
13	8	Self tapping screw.
14	7	6mmx20mm plastic bolts (4 fitted).
15	6	6mm Plastic nuts (4 fitted).
16	1	Lower fairing.
17	4	6mmx1mmx50mm Hex. bolt.
18	4	'U' clamps.
19	4	6mmx22mm Lg. spacer.
20	8	6mmx19mm washer.
21	4	6mm push-on fix washer.
22	4	6mmx10mm Lg. nylon spacer.
23	4	Rubber grommet (fitted).
24	4	6mm Dome nut.

manufacturer

reserve the right to alter the specification without notice.

PARTIE SUPERIEURE :

(1) Lire attentivement les instructions de montage. Vérifier et identifier toutes les pièces.

(2) Débrancher et démonter les deux avertisseurs pour la RD350LC seulement.

(3) Démonter les boulons du té supérieur de fourche avant et enlever les écrous. Monter la patte de fixation du carénage (6) au moyen des écrous existants et de la rondelle élastique. Voir vue 1 et encadré 1, serrer "à la main". Ajuster l'écrou prisonnier de 6mm (7) à la fixation centrale sur le patte de fixation du carénage (voir vue 1).

(4) Fixer les boulons de séparation (8) autour des tiges d'indicateurs de direction. Voir vue 1.

(5) Pour la RD350LC uniquement, démonter les boulons borgnes (9) des carters latéraux (2). Monter les écrous prisonniers (10) sur les carters latéraux autour des trous pré-perçés (3 par carter). Voir encadré 5.

(6) Installer et fixer les carters latéraux (2) au moyen des demi-colliers (11), des rondelles plastiques de séparation (12) et des vis (13). Voir vue 2 et encadré 2. Ne pas serrer.

Pour la RD350LC seulement, passer les fils de connection de l'avertisseur au travers des trous de support de l'avertisseur, fixer les avertisseurs et recontacter les fils.

(7) Placer le carénage sur les boulons de séparation et l'ajuster sur la patte de fixation au moyen des écrous plastique et des boulons fournis (14 & 15), placer au centre, boulons en premier, voir vue 1 encadré 3. Puis placer et ajuster les deux fixations de coté, voir encadré 4. Ne pas serrer.

(8) Ajuster les carters latéraux au carénage au moyen des rondelles de plastique (12) et des vis (13). Ne pas serrer. Voir encadré 5.

(9) Ajuster la position du carénage si nécessaire puis serrer. Commencer par serrer les boulons de té supérieur puis les trois boulons et écrous plastiques et enfin les fixations de carter latéraux.

PARTIE INFERIEURE

(1) Enfoncer les rondelles nylon (22) dans les rondelles de caoutchouc (23) déjà fixées sur le carénage inférieur.

(2) Poser le support en U (voir encadré 6) sur les tubes inférieurs de chassis juste sous le radiateur. Poser le troisième support devant la béquille latérale et le quatrième support symétriquement mais à l'arrière du collier de fixation sur l'autre tube au moyen des pièces 17,18,19 et 20. Serrer de façon à préformer les supports autour des tubes. S'assurer que les boulons et rondelles sont maintenus fermement en place par les grower-rondelles (21) et que la tête d'écrou est bien maintenue dans la gorge du support U.

(3) Placer le carénage inférieur sur les supports en U et régler la position des supports en U pour obtenir un alignement parfait. Fixer au moyen des pièces 20 et 24. Serrer "à la main". Voir vue 3, encadré 6.

(4) Ajuster la position du carénage inférieur et s'assurer de la présence d'un espace suffisant entre le carénage et la béquille et le pot d'échappement. Serrer toutes les fixations.

LISTE DES PIECES DU CARENAGE RD 250/350 LC

Pièce	Nombre	Désignation
1	1	Carénage supérieur
2	2	Carter latéral (droit et gauche)
3	1	Tableau de bord
4	1	Pare brise (fixé)
5	1	Bordure
6	1	Patte de fixation
7	1	Ecrou prisonnier 6mm
8	2	Boulon de séparation 45mm x 11mm
9	2	Ecrou borgne 43mm x 7mm
10	6	Ecrou prisonnier
11	2	Demi collier
12	8	Rondelle plastique de séparation
13	8	Vis
14	7	Boulon plastique 6mm x 20mm (4 déjà fixés)
15	6	Écrous plastiques 6mm (4 déjà fixés)
16	1	Carénage inférieur
17	4	Boulon hexagonal 6mm x 1mm x 50mm
18	4	Support en U
19	4	Espaceur 6mm x 22mm
20	8	Rondelle 6mm x 19mm
21	4	Grower rondelle 6mm
22	4	Rondelle nylon 6mm x 10mm
23	4	Rondelle de caoutchouc (fixée)
24	4	Ecrou borgne 6mm

Le fabricant se réserve le droit de modifier les présentes spécifications sans préavis.

